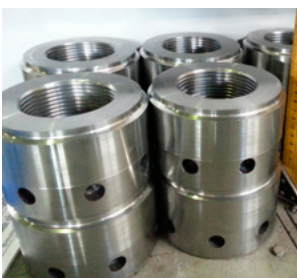




**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ЗАВОД МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ
«СПЕЦМАШМЕТИЗ»**



СПЕЦИАЛИЗАЦИЯ

Машиностроение и металлообработка.

ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Завод разрабатывает и производит металлоизделия из легированных сталей с улучшенными техническими показателями. Высокая ударная вязкость при -60°C или -73°C, мелкозернистая структура и запас пластичности позволяют уверенно применять крепеж от «Спецмашметиза» в районах Крайнего Севера.

ПЕРЕЧЕНЬ ВЫПУСКАЕМОЙ В ИНТЕРЕСАХ РАЗВИТИЯ АЗРФ ПРОДУКЦИИ

Детали диаметром до 250 мм и крепеж М12...М150 (1/2–6 дюймов) из легированных сталей с улучшенными техническими показателями (прочность 800–1350 МПа).
Марки 09Г2С, 20ХН3А, 25Х1МФ, 25Х2М1Ф, 20Х1М1Ф1ТР, 30ХМА, 38ХМА, 38ХГМ, 38ХН3МА, 38Х2Н2МА, 40ХН2МА, 38ХН3МФА, 20Х13, 14Х17Н2, 12Х18Н10Т, 20Х23Н18, 45Х14Н14В2М и другие по ГОСТ.
Марки Gr. В7, В7М, В8, В8С, В8М, В8Т, В16, В23, L7, L7М, L43, Gr. 660А, 660В, 660D по ASME.

Основной ассортимент:

- Высокопрочный крепеж классов 10.9, 12.9, 8.8.
- Хладостойкий крепеж от -101°C по ГОСТ, ASME, ASTM.
- Жаропрочный крепеж до +700°C по ГОСТ, ASME, ASTM.
- Металлоконструкции, закладные детали.
- Фундаментные болты, анкерные блоки.
- Запчасти и комплектующие по чертежам.

ОБЪЕМ ПРОИЗВОДСТВА ЗА 2019 ГОД
(МЛН РУБ.)

67,3

ДОЛЯ ВЫПУСКАЕМОЙ
В ИНТЕРЕСАХ АЗРФ ПРОДУКЦИИ
В ОБЩЕМ ОБЪЕМЕ ПРОИЗВОДСТВА
ПРЕДПРИЯТИЯ

25%



**НАПРАВЛЕНИЯ ИССЛЕДОВАНИЙ,
ИНФОРМАЦИЯ О НАЛИЧИИ ЦЕНТРА НИОКР**

Инновационная технология термообработки УФНЗС разработана в 2005–2011 гг. и внедрена в 2012 г.

Технология развивается в направлении увеличения критических диаметров прокаливаемости стали и смещения критической температуры хладоломкости стали в область температур ниже -73°C. В планах «Спецмашметиза» освоение производства крепежа из специальных сплавов на основе никеля, хрома, молибдена и титана (Inconel, Hastelloy, Monel, Duplex, Super Duplex и российских аналогов), востребованных для шельфовых арктических проектов.

**СВЕДЕНИЯ О РЕАЛИЗОВАННЫХ ПРОЕКТАХ
В ИНТЕРЕСАХ РАЗВИТИЯ РЕГИОНОВ АЗРФ**

Практический опыт изготовления хладостойкого крепежа для Арктики с испытаниями при -45°, -60°, -73°, -101°C, металлоконструкций из хладостойких сталей для объектов в Арктике (Ямал-СПГ, Арктик СПГ 2, компрессорная станция «Байдарацкая», газопровод «Бованенково-Ухта», Новопортовское нефтегазоконденсатное месторождение), для атомных ледоколов «Сибирь» и «Урал».

